

ALPHA[®] OM340

无铅工艺的免清洗助焊膏

概述

ALPHA OM-340 是一种与 **ALPHA OM-340** 焊膏配合使用而特别开发的助焊膏。半软助焊剂残留提供极低的首次探头检测错误率。

请在使用本产品前详细阅读技术数据说明书

特性与优点

- 支持无铅工艺
- 与 ALPHA OM-340 焊膏残留完全兼容
- 回流后助焊剂残留可穿透，最大程度提高探针可检测性

产品信息

包装尺寸: 30cc 针筒装、100 克罐装

应用指南

ALPHA OM-340 助焊膏特别适合装配件需要进行回路测试的印刷应用。该产品广泛适用于各种无铅工艺设置。

ALPHA OM-340 助焊膏可用于丝网印刷、插脚转移（基板）、刮刀/浸润封装以及喷射印刷。

回流曲线的建议是在干燥空气或氮气环境中的 0.8– 1.2 °C/秒直线升温。高密度装配件也可能要求预热，可使用以下建议的回流曲线：

- 60 – 120 °C/分，升温达到 145 – 160 °C
- 145 – 160 °C 停留 0.5 – 2.0 分钟
- 1 – 2 °C/秒，升温达到 230 – 245 °C 峰值温度
- 在温度 > 221 °C 停留 45 – 70 秒
- 1.5 – 2.0 °C/秒，冷却到室温

注：上述曲线经过实验室测试获得可接受的回流和凝聚性能，用户可根据实际板片情况对曲线进行优化以获得最佳效果。

卤素状态

卤素标准			
标准	要求	测试方法	结果
JEITA ET-7304 无卤素焊接材料的定义	焊接材料（固态）中溴、氯、氟含量低于 1000ppm	TM EN 14582	合格
IEC 612249-2-21	在焊接后残留中，阻燃剂中的溴或氯浓度低于 900 ppm 或总计浓度低于 1500 ppm。		合格
JEDEC “低卤素”电子产品定义指导	在焊接后残留中，阻燃剂中的溴或氯浓度低于 1000 ppm。		合格
完全不含卤素： - 产品中无特意添加卤化成分			

技术数据

类别	结果	过程/说明
化学属性		
活性水平	ROLO	IPC J-STD-004
卤化物含量	不含卤化物（滴定测试）	IPC J-STD-004
卤素测试	合格（不可检测物）	EN14582：氧弹燃烧，不可检测物水平低于 50 ppm
铬酸银测试	合格	IPC J-STD-004
铜镜测试	合格	IPC J-STD-004A
铜腐蚀性测试	合格，无腐蚀现象	IPC J-STD-004A
电气属性		
表面绝缘阻抗 (IPC 标准，7 天，85 °C/85% 相对湿度)	合格 8.6 x 10 ⁹ ohms	IPC J-STD-004 (合格标准：≥ 1 x 10 ⁸ ohm)

类别	结果	过程/说明
表面绝缘阻抗 (Bellcore 标准: 96 小时, 35 °C/85%相对湿度)	合格 2.1 x 10 ¹¹ ohms	Bellcore GR78-CORE (合格标准: ≥ 1 x 10 ¹¹ ohm)
电子迁移 (Bellcore 标准: 96 小时, 65 °C/85%相对湿度, 10V 500 小时)	合格 初值=3.9 x 10 ⁸ ohms 终值=1.9 x 10 ⁹ ohms	Bellcore GR78-CORE (合格标准: 终值>初值/10)
物理属性		
颜色	润顺灰白或浅黄	
粘度 (Malcom 粘度计, 5rpm@25 °C)	260 – 340 Poise	
酸值 (mgKOH/g)	150.00 – 180.00	
水分含量	不超过 0.7% (典型值)	
研磨精度(μm)	<10 μm (典型值)	

安全&警告

建议贵公司产线操作员工在使用产品之前阅读并回顾产品安全技术说明书中关于健康和警告部分。如需查阅安全数据表, 请浏览 MacDermidAlpha.com/assembly-solutions/knowledge-base。

联络资讯

请联络 Assembly@MacDermidAlpha.com 以确认此为最新发行版

www.macdermidalpha.com

North America 109 Corporate Blvd. South Plainfield, NJ 07080, USA 1.800.367.5460	Europe Unit 2, Genesis Business Park Albert Drive Woking, Surrey, GU21 5RW, UK 44.01483.758400	Asia 8/F., Paul Y. Centre 51 Hung To Road Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong 852.3190.3100
--	---	--

另请仔细阅读安全技术说明书中的警告和信息安全。本说明书包含安全、经济地操作本产品所需的技术信息。在产品使用之前彻底阅读。紧急安全协助电话: 美国 1 202 464 2554, 欧洲+ 44 1235 239670, 亚洲 + 65 3158 1074。巴西 0800 707 7022 和 0800 172 020, 墨西哥 01800 002 1400 和 (55) 5559 1588。

免责声明: 本说明书所载之声明、技术信息和建议均基于我们认为可靠的测试, 但不保证其准确性或完整性。除非卖方和制造商的高级职员签署的协议文件另有规定, 否则任何声明或建议均不构成陈述。本说明书不为任何特定目的之适销性或适用性做出保证或任何默示保证。以下保证取代此类保证及所有其他明示、暗示或法定保证, 产品在销售时, 保证无材料和工艺技术上的缺陷。卖方及制造商在此保证下的唯一责任是更换销售时有缺陷的产品。在任何情况下, 制造商或卖方皆免于承担因不能使用该产品所产生的任何直接或间接损失、损害或费用、偶然或后果性的损失。尽管上文另有规定, 若产品系因客户指定了超出上述参数的操作参数而提供的, 或产品在超出上述参数的条件下使用的, 则接受或使用该产品的客户承担因在此类条件下使用产品可能导致的所有产品故障风险及直接、间接及后果损失的全部风险, 并同意使 MacDermid Incorporated 及其相关企业对此免责, 并不负任何赔偿责任。产品使用的任何建议或此处包含的任何内容均不得解释为建议以侵犯任何专利或其他知识产权的方式使用任何产品, 并且卖方和制造商对此类侵权不承担任何责任或义务。

© 2019 MacDermid, Inc 及其集团附属公司版权所有。标识有“(R)”和“TM”是 MacDermid, Inc 及其集团附属公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。

