

Alpha 859 中性水溶性有機助焊劑

HK #172-2C

說明

Alpha 859 助焊劑是一種用水清洗的，水溶活性有機液體助焊劑。應可用於大規模焊接工序中，它是按專門配方配制而成的，具有下列特點：

- pH 中性
- 很好的可焊性
- 有良好的清洗性可產生有光澤的和光亮的焊點
- 對焊機的固定來具腐蝕性小
- 在高速傳送速度時無飛濺或少量飛濺
- 快斷和細密發泡頂面
- 助焊劑殘餘物容易被清洗，離子沾污度非常低

用途和應用

在印制線路板裝配過程中，Alpha 859 能夠用來焊接多種金屬和它們的合金，諸如錫 / 鉛、金、銅、鎳等。對於這類助焊劑，推薦下面機器焊接條件：

傳送帶速度	5 - 9 呎/分
板面預熱溫度	80 - 100°C
板底預熱溫度	90 - 120°C
焊接溫度*	250 ± 10°C

*根據所用合金，焊錫爐溫度可以更高

焊接後通過在線的水清洗機，助焊劑殘餘物能完全地和容易地被去除。如果不要求立刻清洗，可延遲幾個小時清洗，而沒有任何可見的腐蝕物。焊點保持光亮和有光澤，助焊劑殘餘物仍為水溶性的。

殘餘物去除

殘餘物能用溫水 (45 - 65°C) 容易地清洗掉，離子污染度非常低。不用沖洗輔助設備和帶有小型或不帶發泡裝置就能用水清洗。助焊劑是專門按一定配方配制而成的，因而清洗過

程中排放水是可被生物遞降分解的，排放水是中性的，排除了對於 pH 調節優先控制的需要。

物理特性

外觀	透明、淡黃色液體
比重，25°C (77°F)	0.880 ± 0.005
磅 / 加侖，25°C	7.3
不發揮物的百分比，%	29
作為標準的助焊劑典型的 pH 值	7.0
閃點	17°C

稀釋

Alpha 859 的穩定性通過添加 Alpha 425 稀釋劑來維持以補償由於蒸發的損失。通過添加稀釋劑在 25°C 時的比重維持在被推薦的 0.875 和 0.890 之間。為了確保助焊劑泡沫的穩定性和焊接特性，應該唯一使用 Alpha 425 稀釋劑。

包裝

Alpha 859 分別有 1, 5 和 55 加侖裝供應。

安全

遵守處理和使用的標準預防方法，諸如：良好的通風環境和避免長期或重覆與皮膚接觸。

重要性

材料是可燃的，應與熱源、火花和明火隔離。

本簡報所含的全部資料均以精確的數據為依據，並免費提供給用戶，但並不明確或隱含地表示對有關這些數據的精確程度方面的任何保證。對因使用此資料或此指明的任何材料而造成的損失或傷害概不負責。
